

Эпокси-фенольное покрытие

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА	Двухкомпонентное, не содержащее растворителя, химически стойкое толстослойное эпокси-фенольное покрытие для резервуаров.			
НАЗНАЧЕНИЕ	<p>Interline 984 применяется в качестве внутреннего покрытия резервуаров, выполненных из стали и некоторых цветных металлов, а также бетона. Он может быть использован в качестве одно- или многослойной системы окраски, или при нанесении распылением в составе системы Маткоут, усиленной стекловолокном, а также для усиленной стекловолокном системы окраски, наносимой вручную.</p> <p>Interline 984 был разработан, прежде всего, для нужд нефтегазовой отрасли, с учётом жёстких требований по обслуживанию резервуаров и вводу их в эксплуатацию.</p> <p>Interline 984 соответствует EI1530 (стандарт Объединенной промышленной группы). Этот стандарт требует обеспечения качества при производстве, хранении и распределении авиационного топлива в аэропортах.</p> <p>Interline 984 устойчив к воздействию сырой нефти при температурах до 90°C (194°F).</p>			
ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	Цвет	Желтый, Зеленый, Белый		
	Степень блеска	Не применимо		
	Сухой остаток	100%		
	Типичная толщина	<p>300-600 мкм в качестве не усиленной системы для вертикальных стенок резервуара или в качестве ламинатного гелевого слоя.</p> <p>400-1000 мкм в качестве однослойного покрытия для днищ (оснований) резервуаров.</p> <p>1250-1400 мкм при нанесении усиленной стекловолокном ламинатной системы.</p> <p>Толщина зависит от метода нанесения и спецификации.</p>		
	Теоретический расход	<p>Не усиленная система: 2,50 м²/литр при ТСП 400 мкм и заявленном сухом остатке 100 кв. футов/амер. галл. при ТСП 16 mils и заявленном сухом остатке</p> <p>Ламинатная система: толщина и расход зависят от конфигурации покрываемой поверхности</p>		
	Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь		
	Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление, Кисть, Валик		
	Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя		
	Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	
	10°C (50°F)	10 ч.	36 ч.	36 ч. 28 дн. ¹
	15°C (59°F)	9 ч.	20 ч.	20 ч. 28 дн. ¹
	25°C (77°F)	6 ч.	12 ч.	12 ч. 28 дн. ¹
	40°C (104°F)	2 ч.	5 ч.	5 ч. 10 дн. ¹
	<p>¹ Указанные величины определены для закрытых резервуаров (замкнутое пространство, вне воздействия УФ-излучения). В случаях, когда вероятно воздействие УФ-лучей между нанесением слоев покрытия, максимальные интервалы нанесения следующего слоя будут сокращаться. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.</p>			
НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ	Температура вспышки	Часть А >101°C (214°F); Часть Б 49°C (120°F); После смешивания 75°C (167°F)		
	Плотность	1,33 кг/л (11,1 lb/gal)		
	Летучие органические соединения (VOC)	0,58 lb/gal (70 г/л) 38 г/кг	EPA Метод 24 (24 ч.) EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)	
	За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".			

Эпокси-фенольное покрытие

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000. Где необходимо, удалите наплывы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые края. Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Данный продукт должен быть нанесен только на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой по Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC SP10. Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-100 мкм. Interline 984 должен быть нанесен до начала окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам. Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпаклеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом. С целью сохранения степени чистоты после проведения абразивной очистки - поверхность может быть предварительно загрунтована при помощи материала Interline 982 с толщиной сухой пленки 15-25 мкм (в случае, если содержание летучих органических соединений соответствует требованиям местного законодательства). В качестве альтернативного варианта мероприятий по сохранению степени чистоты поверхности после абразивной очистки могут использоваться установки по осушению воздуха. Использование Interline 982, в качестве межоперационной грунтовки, позволяет на 28 суток сохранить качество поверхности резервуара, обработанной абразивоструйным методом. В случае присутствия влаги на поверхности, возможно вторичное окисление, что потребует повторной абразивоструйной очистки.

Ламинатные системы

Перед нанесением ламинатного слоя все сварные швы, нахлесты, острые кромки и т.д. должны быть зашпаклеваны Interline 921.

Нанесение гелевого слоя

Перед нанесением гелевого слоя с поверхности должны быть удалены все выступающие нити стекловолокна и другие неровности. Затем поверхность должна быть очищена промышленным пылесосом.

Бетонные поверхности

За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по подготовке бетонных поверхностей International Protective Coatings.

НАНЕСЕНИЕ

Смешивание

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 984.

Продукт двухкомпонентный. Смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания используйте в пределах указанной жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.
- (2) Перемешивают отвердитель (часть Б) механической мешалкой.
- (3) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.

Пропорции

2 Частей : 1 Частей по объёму

смешивания

Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
60 мин.	50 мин.	30 мин.	15 мин.

Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов

Применяется

За специальными рекомендациями обращайтесь в International Protective Coatings. См. раздел "Характеристика продукта".

Безвоздушное распыление

Рекомендуется

Сопло 0,53-0,68 мм (21-27 тыс. дюйма).
Давление на выходе из сопла не менее
211 кг/см² (3000 p.s.i.)

Воздушное распыление под давлением

Не рекомендуется

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)

валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 150-200 мкм (6,0-8,0 mils)

Растворитель

Не применяется

ПРОДУКТ НЕ РАЗБАВЛЯТЬ

Очиститель

International GTA853 или International GTA415

Прекращение работы

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промойте все оборудование очистителем International GTA853. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После перерыва в работе возобновление окраски следует производить свежесмешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA853. Хорошей практикой считается периодическая промывка используемого оборудования в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

Эпокси-фенольное покрытие

ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА

Перед использованием ознакомьтесь с руководством по нанесению Interline 984.

При использовании Interline 984 в качестве усиленной стекловолокном ламинатной системы см. соответствующую техническую спецификацию.

Общее количество слоев и толщина системы зависят от требований конечного пользователя. Консультируйтесь в International Protective Coatings.

Interline 984 следует наносить и инспектировать в соответствии с подробным Руководством по нанесению Interline 984.

Чтобы гарантировать хорошее «смачивание» поверхности, сильно изъеденные области стали должны окрашиваться кистью.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Не наносите покрытие при температуре стали ниже, чем 10°C.

Несоблюдение температурно-влажностного режима в ходе нанесения и формирования покрытия, может привести к неполному отверждению и загрязнению поверхности, и, как следствие, к ухудшению адгезии.

Отвержденная пленка должна быть без наплывов, потеков, включений или других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Отремонтированные участки следует выдержать до требуемой степени отверждения в соответствии со спецификацией до сдачи объекта в эксплуатацию. В отношении подробных ремонтных процедур проконсультируйтесь в Руководстве по нанесению Interline 984 International Protective Coating.

Ввод в эксплуатацию

Для Interline 984 рекомендованы следующие минимальные интервалы сушки:

<u>Температура</u>	<u>Вариант 1</u>	<u>Вариант 2</u>
10°C (50°F)	3 дня	10 дней
15°C (59°F)	2 дня	7 дней
25°C (77°F)	1 день	6 дней
35°C (95°F)	18 часов	4 дня
40°C (104°F)	12 часов	3 дня

Вариант 1 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед проведением гидротеста резервуара или перед погружением в чистые алифатические нефтепродукты (например, дизельное топливо или керосин, но не бензин или смесь бензин/спирт).

Вариант 2 соответствует минимальному времени отверждения при указанной температуре подложки перед погружением в любые другие химикаты, указанные в листе химической стойкости продукта.

Этот материал рекомендован под хранение авиационного топлива. Также пригоден под хранение неэтилированного бензина, хотя смеси, содержащие метанол, могут причинить вред покрытию.

Для хранения продуктов с повышенной температурой обратитесь за консультацией в International Protective Coatings. Так же, как и все эпоксидные покрытия, Interline 984 выгорает и мелит на открытом воздухе, однако это явление не влияет на химическую стойкость покрытия.

Этот продукт имеет следующие сертификаты:

- Соответствие стандарту DEF STAN 80-97-приложение G для внутренних покрытий резервуаров с авиационным топливом
- Испанский стандарт INTA 164402-A
- Соответствует стандарту качества, EI1541, где изложены требования к испытаниям на соответствие стандарту EI1530
- DEP 30.48.00.31- Основные системы окраски LT1-N и LT1-M для сырой нефти
- Соответствует требованиям MIL PRF 23236

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ

Interline 984 наносится на правильно подготовленную стальную поверхность. Также пригоден к нанесению и на следующие грунты:

Interline 982

Seilcote 680M (используется в качестве герметизирующего (пропиточного) слоя на бетонных поверхностях)

Продукт также можно наносить поверх Interline 921.

Interline 984 может быть переокрашен только самим собой, и никогда не должен переокрашиваться другими продуктами.

По поводу возможности контакта Interline 984 с различными продуктами при хранении в резервуарах обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Эпокси-фенольное покрытие

ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Инструкция по нанесению Interline 984
- Interline 984 Техническая спецификация для систем, усиленных секловолокном

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуются принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксиды и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть В	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	15 US gal	10 US gal	5 US gal	5 US gal	5 US gal
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.

Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.

ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А	Часть В
		18 л.	17.15 кг
	15 US gal	113.9 lb	60.7 lb
	U.N.Shipping No.	UN3082 (Основа) : UN2924 (Отвердитель)	

ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 18 месяцев при 25°C, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Чтобы сохранить стабильные свойства продукта International Paint рекомендует хранение при температуре выше 10°C.
----------	---------------	---

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте www.international-marine.com или www.international-pc.com, и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 29.04.2020.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

www.international-pc.com